

Vlastnosti:

1. Stučování lze provádět segmentově a společně v jedné stanici a ve dvou stanicích.
2. přesná kontrola požadavků na kalení celého obrobku, výrazně zlepšují výkon a životnost obrobku a umožňují lepší pronikání tepla během procesu indukčního kalení.
3. Může ovládat topný výkon pro spuštění, zastavení, čas vytápění a chlazení, rychlost otáčení a rychlost pohybu.
4. Stroj na kalení lze použít spojením se střední frekvencí, nadzvukovou frekvencí, vysokofrekvenčním a ultrazvukovým **indukčním ohřivačem**.

Pro indukční kalení dodáváme také **výrobní linky pro indukční kalení a popouštění**.

Specifikace:

Série	Rozsah frekvencí	Zhášení hloubky
Speciální ultra vysoká frekvence	350-800KHZ	0,3-0,8 mm
Ultra vysoká frekvence	100-350KHZ	0,8-1,2 mm
Vysoká frekvence	50-150KHZ	1,2-1,5 mm
Střední frekvence	10-50KHZ	2,5-3,0 mm
Základní frekvence	0,5 až 10 Hz	3,5-8,0 mm

Zobrazování aplikace indukčního kalení:

